

**GAVAGE MAÏS BROYÉ**



**Gaveuse GMB Pro**

# Notice d'utilisation



Vous venez d'acquérir votre nouvelle gaveuse GMB Pro et nous vous en félicitons.  
Cette gaveuse de la gamme «FAF Le Rêve» a été entièrement fabriquée en France au sein de nos ateliers dans le sud Aveyron  
Nous espérons qu'elle répondra à vos attentes.

Votre gaveuse est équipée de :

- Bras de gavage en cage individuelles
- Bras de gavage en cages collectives
- Option inverseur de mélange
- Option bras auto-guidé

Ce manuel est organisé en six parties qui seront utiles en fonction des options que possède votre GMB-Pro.

**-Montage et préparation de la gaveuse**

- installation du bras
- serrage des moteurs
- divers

**- La fonction préparation**

- le fonctionnement
- le paramétrage

**- La fonction gavage**

- le fonctionnement
- la dose
- le paramétrage

**- La fonction avancement**

- réglage de l'avancement

**- Paramétrages**

**- Entretien**

**- SAV**

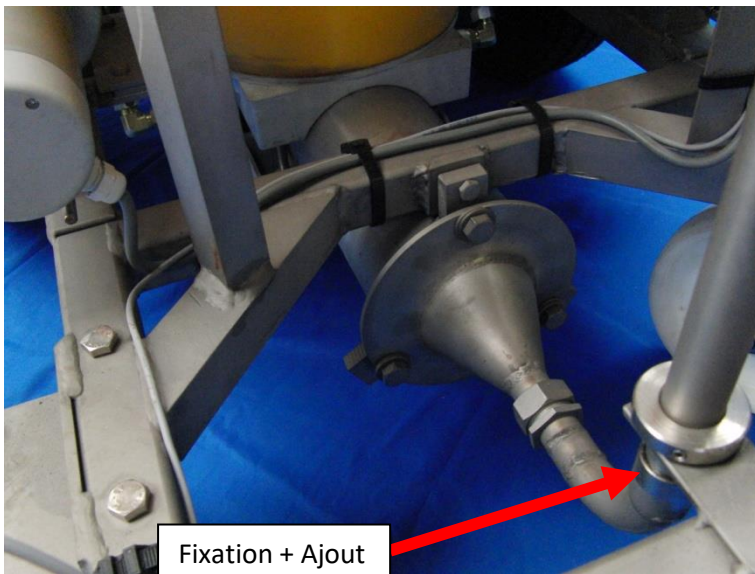
## Montage et préparation de la gaveuse

Vous venez de recevoir votre machine, celle-ci est encore emballée sur sa palette. Une fois la gaveuse descendue de la palette, il y a quelques montages à faire pour que la gaveuse soit opérationnelle.

### Montage du bras

Pour des raisons de hauteur de camion, le bras n'est pas fixé sur la gaveuse.

Pour cela, il faut insérer la partie longue du tube de gavage a travers les fixations de la gaveuse et venir raccorder le tube au coude situé en bout de vis. Si vous souhaitez ajouter une rallonge, c'est à cet emplacement qu'il faut la visser.



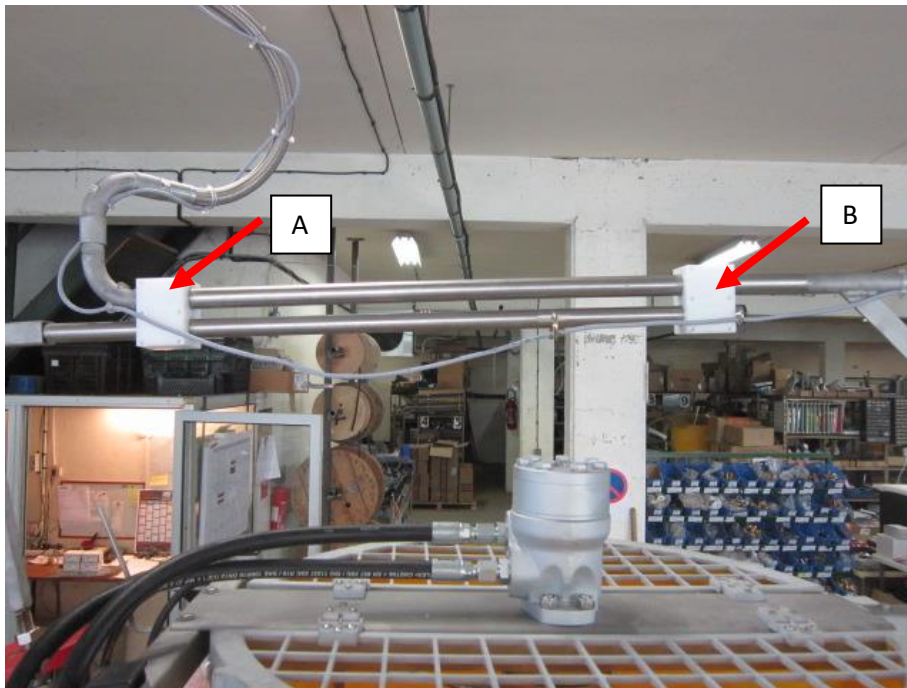
Fixation + Ajout  
d'une rallonge



Pour le bras de gavage en cages individuelles, il suffit de visser la 2<sup>eme</sup> partie du bras puis le tuyau tressé inox



Pour le bras de gavage en cages collectives,



Fixer la pièce A sur le tube inox. Les vis hautes doivent être serrées à fond? les vis du bas de la pièces doivent être serrées de manière à ce que le tube inox coulisse facilement.

La pièce B doit être fixée à l'inverse de la pièce A. La partie haute de la pièce doit coulisser et la partie basse être fixe.

Puis venez raccorder le coude avec le tuyau tressé en veillant à le faire passer à travers la 3ème pièce blanche (ou noire suivant la version). Insérez un collier avant et un collier après la pièce pour que le tuyau ne bouge pas. La longueur du tuyau doit être réglé en fonction de la hauteur des cages.



Pour fixer le câble de la poignée de gavage, il faut tout d'abord tirer le bras au maximum, puis commencer à attacher le câble au tuyau avec les clips fournis. Il faut mettre un collier de serrage sur la pièce A pour tenir le câble. Il est possible de faire passer le câble à travers les goupilles rapides de butée.

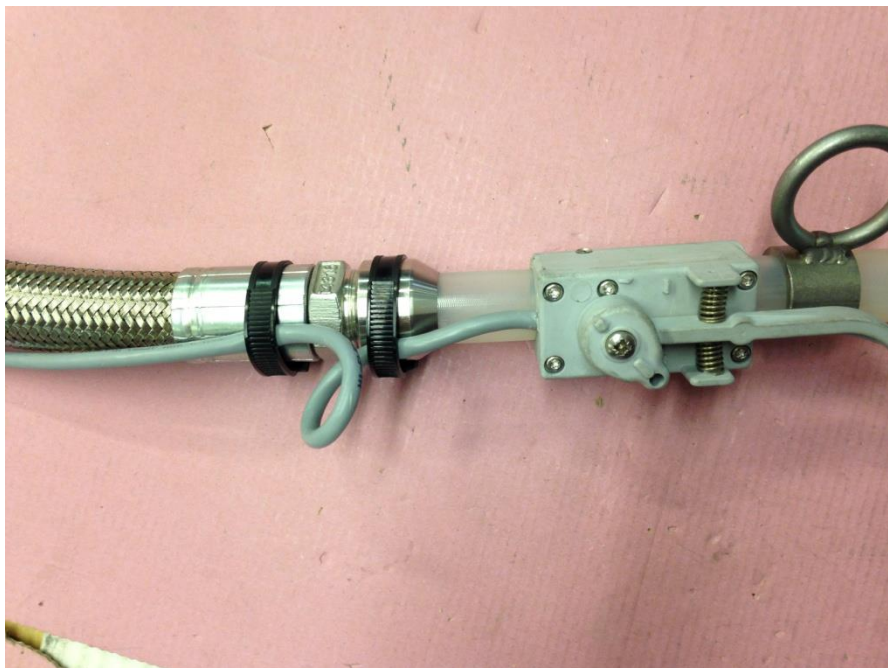
Enfin, fixez le poids sur l'autre bout du balancier. Il sera important de bien régler la position du poids lorsque le tuyau sera plein de préparation pour bien équilibrer les charges.



### ***Réglage de la canule de gavage***

Le tube de gavage en cages collectives est très long, pour s'adapter à toutes les configurations. La gâchette et l'anneau de gavage sont munis d'une vis qui leurs permet d'être réglé à n'importe qu'elle hauteur sur l'embuc de gavage.

Il est important une fois la longueur de l'embuc réglé de fixer le câble de la gâchette comme sur la photo ci dessous. En effet, on le fixe une 1ere fois sur la bague de l'embuc, puis l'on fait une boucle et on le refixe sur le flexible. De cette manière on peut tourner l'embuc sans que cela tire sur les fils.





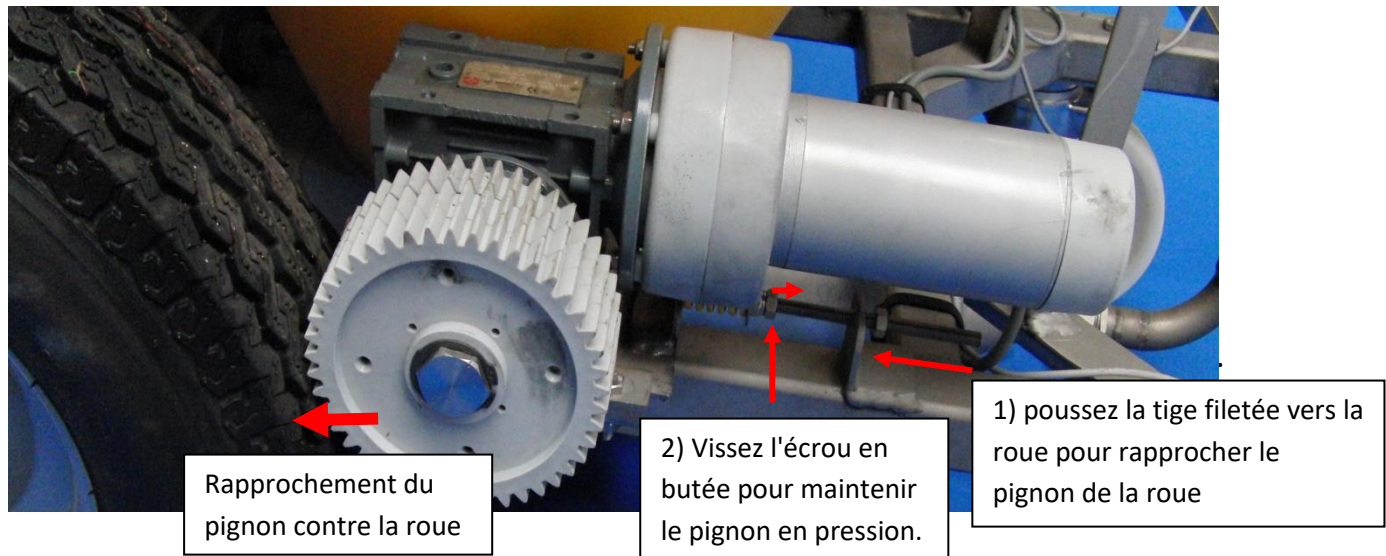
## ***Serrage des moteurs***

Lorsque vous recevez votre GMB Pro, celle-ci est en roue libre.

Pour pouvoir la faire avancer automatiquement il faut enclencher et serrer le système d'avancement.

Pour cela, il faut se munir d'une pince ou de deux clefs plates.

Avec la pince appuyez sur la patte du moteur et sur le bout de la tige filetée, avec l'autre main vissez l'écrou de serrage.



## ***Divers***

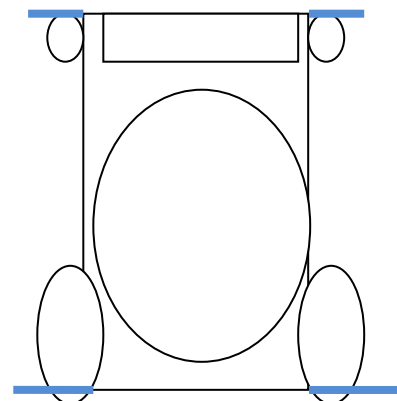
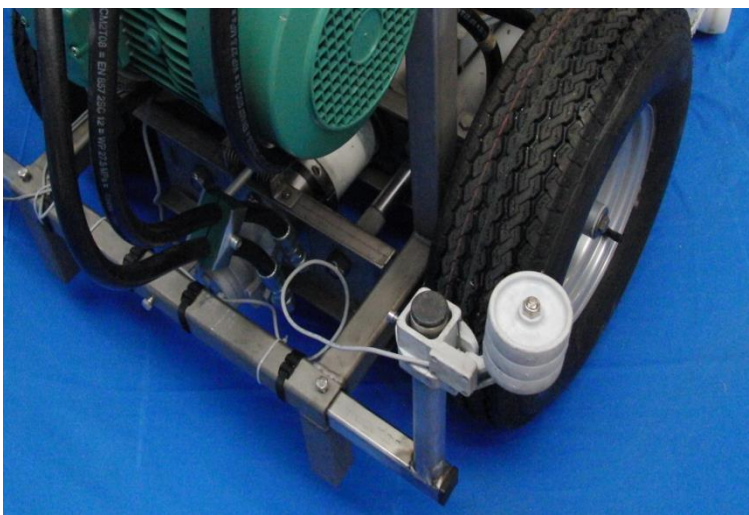
Il ne reste plus qu'à fixer quelques câbles pour que la gaveuse soit opérationnelle.

### Fixation des palpeurs:

Les palpeurs viennent appuyer sur les guides de gavage. Il faut donc les mettre à la bonne hauteur. l'écartement des palpeurs va, lui, être réglé en fonction de la largeur de vos allés et de l'état de vos sols.

De manière générale, on règle les palpeurs arrières (grosses roues) un peu plus écartés que les palpeurs avant.

Il n'est pas utile de trop serrer la vis du palpeur sur le support. En effet, si le capteur force en tapant sur un mur, celui ci tournera au lieu de se casser.



Fixez les câbles le long du tube (vers l'intérieur) de façon à ce que si quelque chose vient taper, le fil ne se coupe pas.

#### Fixation du joystick:

Le joystick est un élément assez fragile qui ne supporte pas le jet d'eau direct.

Il vient se fixer sur l'armoire. Positionnez le connecteur du joystick sur l'embase (il y a un repère) puis tournez la bague d'un quart de tour vers la droite jusqu'à la butée.

#### Paramétrage du pas d'avancement:

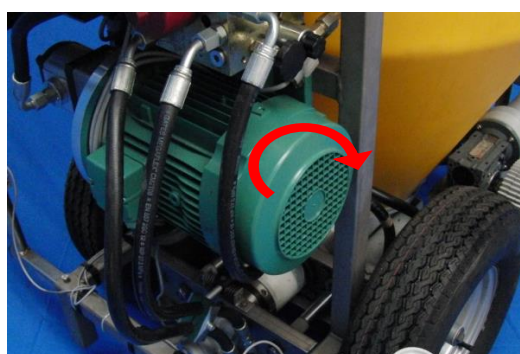
Que ce soit en cages individuelles ou en cages collectives, à chaque impulsion de la dose, la gaveuse avance d'un pas. Cette distance correspond à une loge individuelle ou à une loge collective divisé par le nombre de canards qu'elle contient.

Pour régler le paramètre, allumez la gaveuse, puis passez en mode gavage. On utilise les touches + et - pour changer de ligne (la case se grise). Une fois que l'on est sur la valeur du pas, presser "OK" (la valeur clignote), puis changez la valeur avec les touches + et -. Pour valider, presser OK.

Pour contrôler le bon réglage de l'avancement, positionnez la gaveuse en début d'une cage puis simulez 10 gavages. La gaveuse doit avancer de la distance de 10 canards (elle ne doit en aucun cas vous dépasser). Si elle n'avance pas assez, augmentez la valeur du pas sur l'automate.

#### Branchement de la gaveuse:

La gaveuse fonctionne en triphasé. Lorsque vous la branchez chez vous il se peut qu'une phase ne soit pas au bon endroit. Pour savoir si c'est le cas ou non, branchez la prise 380V, mettez le contacteur sur 1 puis appuyez sur le bouton 1 et immédiatement sur le 0. Regardez alors le moteur il doit tourner dans le sens horaire (l'hélice tourne de gauche à droite).



### Remise à zéro règle linéaire:

Pendant le transport, il est possible que la règle linéaire ait légèrement bougée (aimant). Il est important avant de commencer à gaver de la remettre à zéro. Pour cela, branchez la gaveuse, allumez le sectionneur général et l'hydraulique, puis positionnez le sélecteur de mode au milieu (mode joystick).

Il faut alors appuyer sur les touches A, B et OK pendant 12 secondes.

Pendant cette étape, les vérins viennent en butée et la pompe hydraulique force un peu. Au bout des 12 secondes, la règle linéaire refait son zéro.

Il est important de refaire cette opération dès que l'on fait un entretien sur les vérins ou que l'on démonte la vis de dosage.

Lorsque la gaveuse est neuve, au bout d'un mois de rodage il peut être utile de refaire ce point zero.

## **La fonction préparation**

### **La première utilisation de la machine**

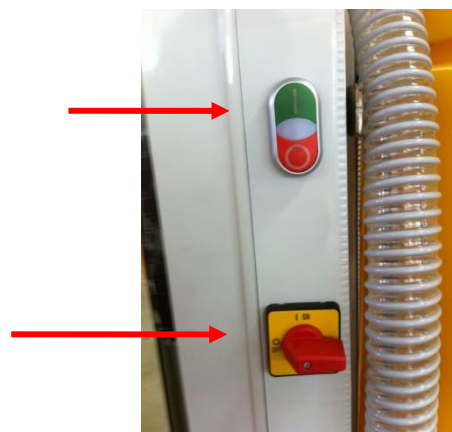
Lors de la première utilisation de la gaveuse, il est important de faire circuler un peu de pâte dans les tuyaux pour les nettoyer des résidus de graisse, copaux et limailles qui peuvent y être déposés.

On va donc préparer un fond de cuve et le faire circuler dans la gaveuse.

- 1) Une fois la gaveuse positionnée sur votre plateau peseur et branché à sa prise 380 V, allumez le contacteur général puis l'hydraulique

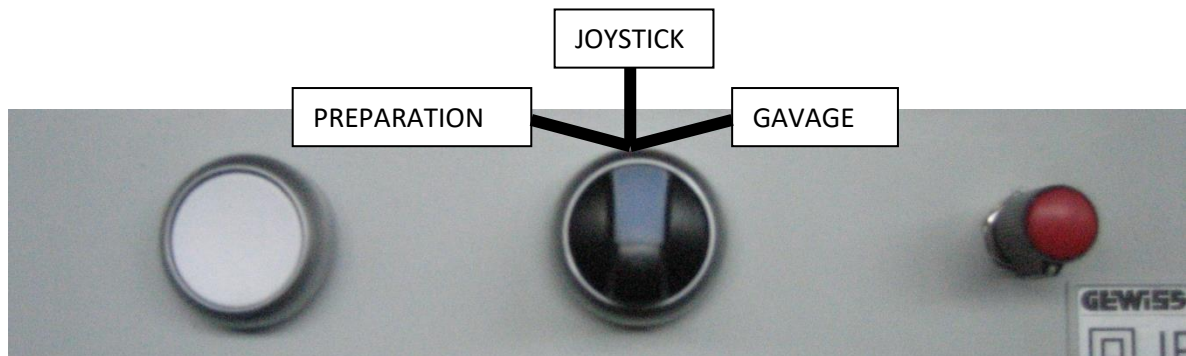
Bouton de mise  
sous tension de  
l'hydraulique

Contacteur  
général





2) Positionner le bouton sélecteur de mode en position préparation (vers la gauche)



3) La vis piston vient se positionner en butée pour faire étanchéité puis la vis centrale et les racloirs latéraux se mettent à tourner.

Dans un seau préparez à la main 20 kg de pâté et la verser dans la cuve.

Il faut maintenant faire circuler la farine dans les tuyaux. Pour cela, on va utiliser *le mode recyclage*. Ce mode est utilisé quand il nous reste de la pâté du gavage précédent. Lorsque l'on fait une nouvelle préparation on va se mettre en recyclage pour mélanger et homogénéiser les deux pâtes. Pendant ce mode, la gaveuse fait les plus grande dose possible qu'elle va reverser sur le haut de la cuve.

Pour nettoyer la cuve, nous allons recycler la pâté dans un seau

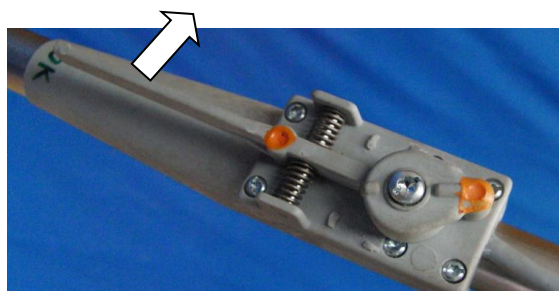
4) Tenir le levier de la gâchette de gavage pendant 4 secondes vers le haut.

Cela débute le cycle de recyclage.

① **Info:** il faut attendre quelques secondes avant que la pâté arrive à l'embuc de gavage.

① **Info:** A chaque début de bande il est important, avant de préparer la pâté, de réaliser un fond de cuve et de remplir les tuyaux. Ainsi, lors de la préparation de la pâté il n'y aura pas de perte d'eau dans les tuyaux et le cylindre de la gaveuse

Pour arrêter le cycle de recyclage appuyez une fois vers le haut sur le levier de la gâchette de gavage.



## La préparation de la pâte

Votre gaveuse est sur le plateau peseur, il y a dans la gaveuse un fond de cuve de pâte de prêt (que l'on vient de faire ou reste du gavage précédent).

Pour préparer la pâte procédez comme suit.

- 1) Une fois la gaveuse positionné sur votre plateau peseur et branché à sa prise 380 V, allumez le contacteur général, puis l'hydraulique

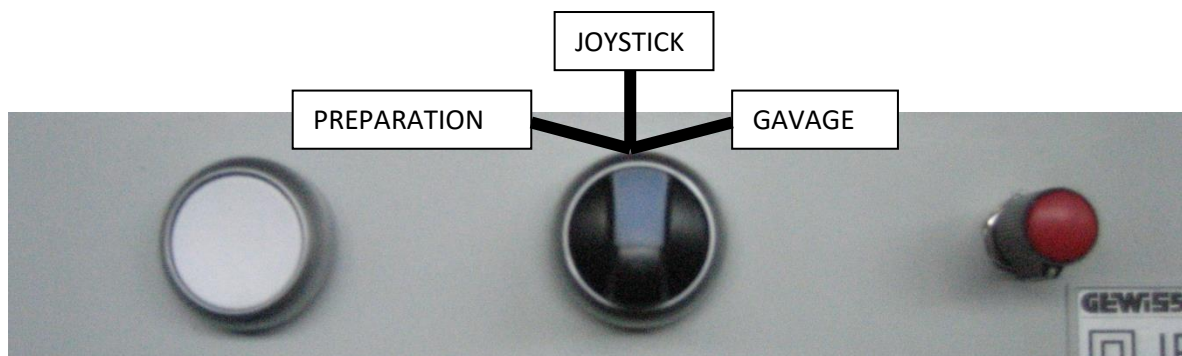
Bouton de mise  
sous tension de  
l'hydraulique



Contacteur  
général



- 2) Positionner le bouton sélecteur de mode en position préparation (vers la gauche)



- 3) La vis piston se met en butée et la vis de mélange tourne à grande vitesse.

Vous pouvez alors verser la totalité de votre eau nécessaire à votre préparation. Puis verser la farine nécessaire à votre préparation.

**① Info:** Nous vous conseillons de d'abord verser 90 % de la farine de laisser la gaveuse travailler puis une fois la pâte homogène de rajouter les 10 % restant (environ 20 Kg).

- 3) Une fois que la pâte est homogène, vérifiez que l'embuc de gavage est positionné dans son encoche sur la gaveuse puis appuyez sur le levier de la gâchette de gavage pendant 4 secondes vers le haut pour passer en mode recyclage.

Lorsque la pâte est bien homogène, appuyez une fois sur la gâchette pour stopper le mode recyclage. La gaveuse est prête à aller gaver.



① **Info:** Il est possible de mélanger la pâte tout en amenant la gavage dans votre salle de gavage.

Pour cela, positionnez le sélecteur de mode en position joystick (position centrale) et appuyez sur le levier de la gâchette de gavage pendant 4 secondes vers le haut. La gavage mélange et vous pouvez bouger celle-ci en utilisant le joystick.

① **Info:** Lorsque vous laissez la gavage jusqu'au prochain gavage, il est important de mettre le sélecteur de mode en position préparation. Ainsi la vis piston avance en buté et évite toute perte d'eau de la pâte.

Pour cela, mettez vous en préparation et une fois que la gavage mélange, éteignez l'hydraulique et le contacteur général.

① **Info:** Lorsque vous avez fini de gaver et qu'il vous reste un fond de cuve, vous pouvez rajouter un peu d'eau et repasser en cycle de recyclage pour que la pâte soit plus liquide dans les tuyaux et éviter qu'elle ne sèche jusqu'au prochain gavage. Attention cependant à ce que la pâte ne soit pas que de l'eau.

Vous pouvez aussi si vous le souhaitez mettre la quantité d'eau nécessaire à la préparation du prochain gavage

### ***Inverseur de mélange***

Certaines gaveses sont équipées de l'option inverseur de mélange.

Il s'agit d'un bouton qui permet lorsqu'il est actionné d'inverser le sens de la vis de mélange.

On n'utilise ce bouton qu'en fin de préparation, pour décoller les sec de farine sur les bords de la cuve.

Maintenir le bouton appuyé pour inverser le sens du mélange.



résidus

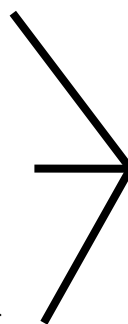
le bouton se situe sur le côté de l'armoire (côté gauche)

Sur les dernières gaveses il s'agit d'un bouton 3 positions.

Dans cette position, la vis de mélange tourne vers le haut. C'est la position de mélange de base

Dans cette position, la vis de mélange ne tourne pas

Dans cette position, la vis de mélange tourne vers le bas. On utilise cette position en milieu ou fin de mélange pour homogénéiser plus rapidement la préparation. **En mode gavage, le bouton doit impérativement être tourné vers le bas** pour que la vis pousse la farine vers le fond de la cuve.



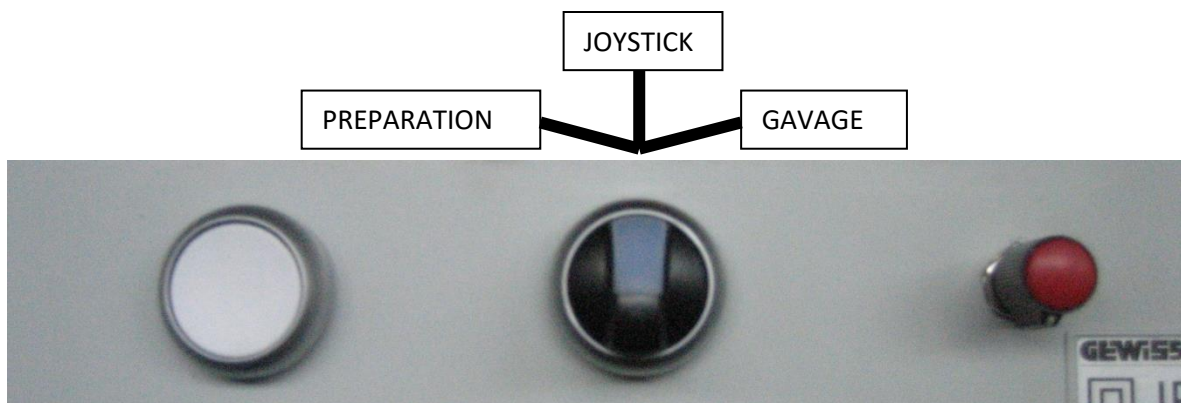
Pour vidanger entièrement la cuve, une fois le lot de canards parti à l'abattage, mettez vous en mode recyclage (gâchette appuyez pendant 3 secondes vers le haut), laissez l'embuc de gavage dans un seau, et nettoyez au jet la cuve. La gaveuse va d'elle-même vidanger la cuve et nettoyer les tuyaux. Il peut arriver parfois, s'il y a que de l'eau dans la cuve, que la gaveuse ait du mal à faire des doses (problème de siphon). Pour cela, plonger l'embuc de gavage dans un seau d'eau et continuez le cycle de recyclage. La gaveuse va se vider entièrement.

## Utilisation de la fonction avancement

Cette partie va vous permettre de faire avancer la gaveuse pour aller de votre sas à votre salle de gavage

### Avancement par joystick

Allumez la gaveuse (contacteur général et l'hydraulique), puis mettez le sélecteur de mode en position centrale (joystick)



Prenez le joystick avec **le cordon vers la gaveuse**, puis appuyez légèrement dans la direction souhaitez. Plus vous appuyez fort, plus la gaveuse avance vite.

① **Info:** Lorsque vous allumez la gaveuse celle-ci fait le point zéro du joystick. Si le levier de celui ci n'est pas en position centrale, le point zéro n'est pas correctement fait et la gaveuse peut avancer sans que l'on ne touche au joystick. Bien faire attention que rien ne touche le levier lorsque vous allumez la gaveuse.

① **Info:** Quand vous avancez la gaveuse vous dirigez le levier à droite pour aller à droite et à gauche pour aller à gauche. Par contre, lorsque vous reculez la gaveuse (en marche arrière), c'est l'inverse. A droite pour aller à gauche et à gauche pour aller à droite (comme dans une voiture).



## Utilisation de la fonction gavage

Cette partie va vous permettre de mettre en route la GMB Pro et de la préparer à gaver.  
A ce stade, votre GMB Pro se trouve dans le bâtiment de gavage, la cuve pleine.

### Réglage de la dose

- 1) La gaveuse est dans la salle de gavage et allumée.

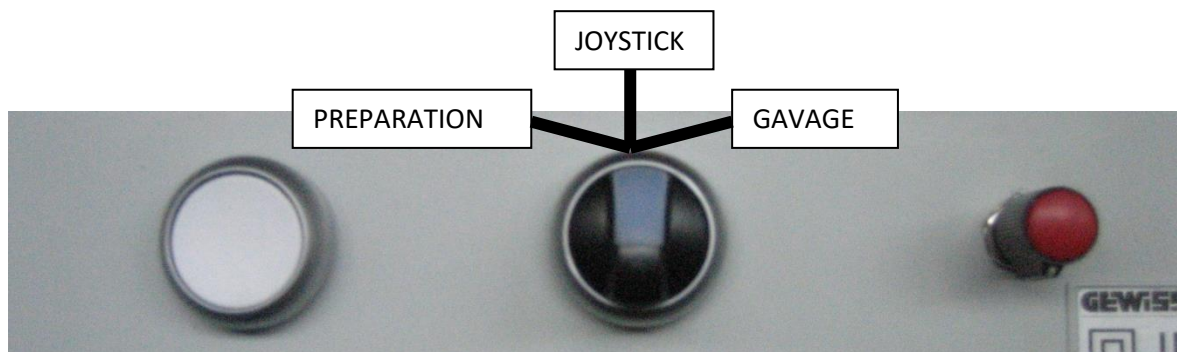
Contacteur  
général



Bouton de mise  
sous tension de  
l'hydraulique



- 2) Positionner le bouton sélecteur de mode en position gavage (vers la droite)



- 3) L'écran de l'automate s'allume et il est alors possible de modifier la dose



- 4) Maintenez appuyez le bouton de réglage de dose et faite tourner le potentiomètre pour changer la valeur de la dose.

Quand vous relâchez le bouton de réglage, la dose est enregistrée.



Bouton de réglage  
de dose

Potentiomètre

① **Info:** Attention, la valeur qui s'affiche à l'écran ne correspond pas à des grammes mais à un incrément. Il faut se reporter au graphique ci-joint pour connaître la dose réelle à afficher.

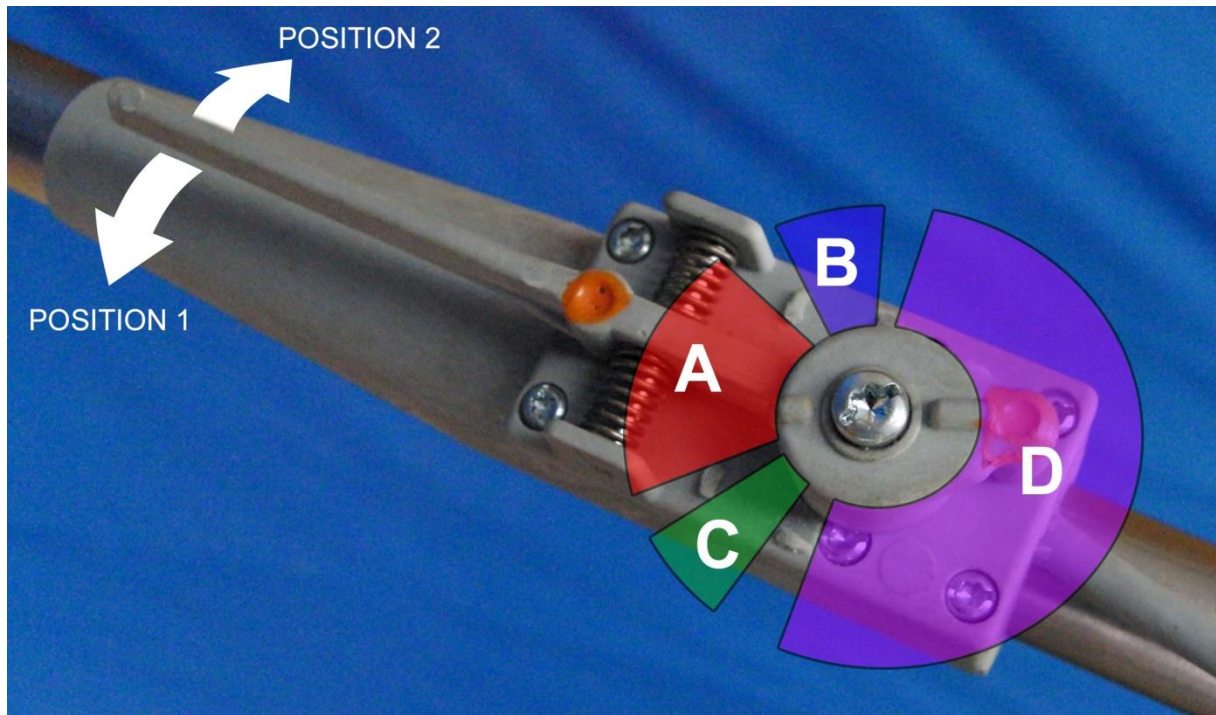
Au début, nous vous conseillons de peser pour ajuster la dose (suivant votre taux de dilution de votre farine). Notez les valeurs que vous mettez en fonction de votre courbe de gavage. Vous réutiliserez les mêmes valeurs à la prochaine bande.

Pour contrôler une dose, nous vous conseillons de faire 5 doses dans un seau et de peser la 6ème. En effet chaque fois que l'on modifie la dose il faut refaire 5 doses avant que la gaveuse se re-calibre.

### ***La commande de gavage***

Grace à la gâchette de gavage multifonction vous pouvez, de votre place de gavage, avoir toutes les fonctions de la gaveuse.





Fonction	Indication	Procédure
Gavage d'une dose	Envoie d'une dose programmée	1 appui bref en position 1
Gavage d'une 1/2 dose	Il ne s'agit pas d'une 1/2 dose programmée. La première impulsion envoie la dose, la deuxième la coupe. Plus le temps est long entre les deux impulsions, plus la dose est grande.	2 appui bref en position 1
Saut canard	Lorsque l'on ne souhaite pas gaver un canard, ou qu'il y a un canard manquant dans une cage. On peut aussi se servir de cette fonction pour faire avancer un peu plus la gaveuse.	1 appui bref en position 2
Lancement du mode mélange	Cette fonction permet au gaveur de re-mélanger la farine de sa position de gavage.	1 appui long en position 2 Tenir la gâchette enfoncée pendant 4 secondes
Arrêt du mode mélange	Lorsque le mode mélange est enclenché et que l'on souhaite l'arrêter	1 appui bref en position 2
Arrêt d'urgence	La gaveuse est sous tension mais les fonctions sont bloqués (gâchette, boutons, mélange, ...)	curseur en position A
Marche avant	La gaveuse se déplace en montant dans la ligne	curseur en position B
Marche arrière	La gaveuse se déplace en descendant dans la ligne	curseur en position C
Arrêt de l'avancement	Les doses peuvent être injectés, mais la gaveuse n'avance pas. Cette fonction permet aussi d'arrêter l'avancement en cours de la gaveuse.	curseur en position D



Il y a des petit ergots sur la gâchette qui indique la bonne position. Le curseur (la partie orange) doit être positionné entre les ergots.

Si jamais vous ne sentez pas les ergots en tournant le curseur, revissez légèrement la vis.

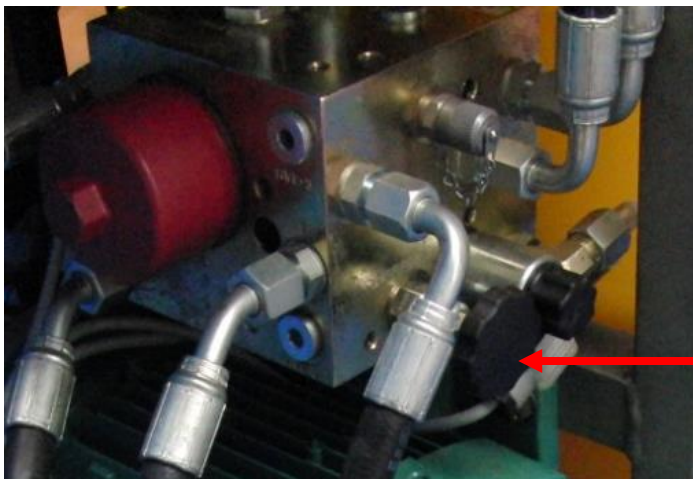
① **Info:** Pour les gauchers, ou tout simplement pour un meilleur confort, il est possible d'inverser le sens de la gâchette. Pour cela il faut inverser un pont situé sur la carte "gâchette de gavage" dans l'armoire. Le tutorial de la modification est disponible sur le site internet [www.faf.fr](http://www.faf.fr) rubrique support produit.

Si jamais il y a deux utilisateurs pour la même gaveuse qui sont droitier et gauchers, il est possible de mettre en option un bouton d'inversion du sens de gavage. (bouton situé en façade)

Il est possible d'inverser le sens de la gâchette pour les gauchers ou pour un meilleur confort. Cette modification se fait facilement à l'intérieur de l'armoire. Pour cela contactez votre installateur ou directement la société FAF.

### ***Les réglages***

Réglage du débit de maïs : Il est possible de régler la vitesse de la vis du fond de cuve, celle qui fait la dose et l'injecte. Pour cela il faut visser ou dévisser la molette du bloc foré. Si l'on visse la molette cela accélère la vis, si on la dévisse, cela la ralentie.



Réglage du TBO : Lorsque la gaveuse prépare une dose, la vis de fond de cuve tourne et recule sur une certaine distance (règle graduométrique). Lorsque la vis est arrivée au bout de la distance qu'elle devait parcourir, elle continue à tourner quelques 10èmes de secondes sur elle-même pour être sûr que la chambre d'injection soit pleine. Qu'il n'y ait pas de bulles d'air.

Si jamais vous utilisez du grain entier ou une farine très sèche il est important d'augmenter le temps de TBO. Car la farine est plus visqueuse et donc plus longue à couler dans la vis de dosage.

Le TBO de base en 6

Pour régler ce paramètre, allumez la gavageuse et mettez le sélecteur de mode en position gavage. Avec les touches plus et moins, changez de ligne jusqu'à atteindre le TBO. Puis pressez OK et modifiez la valeur avec les touches + et - . Pour valider, pressez OK.

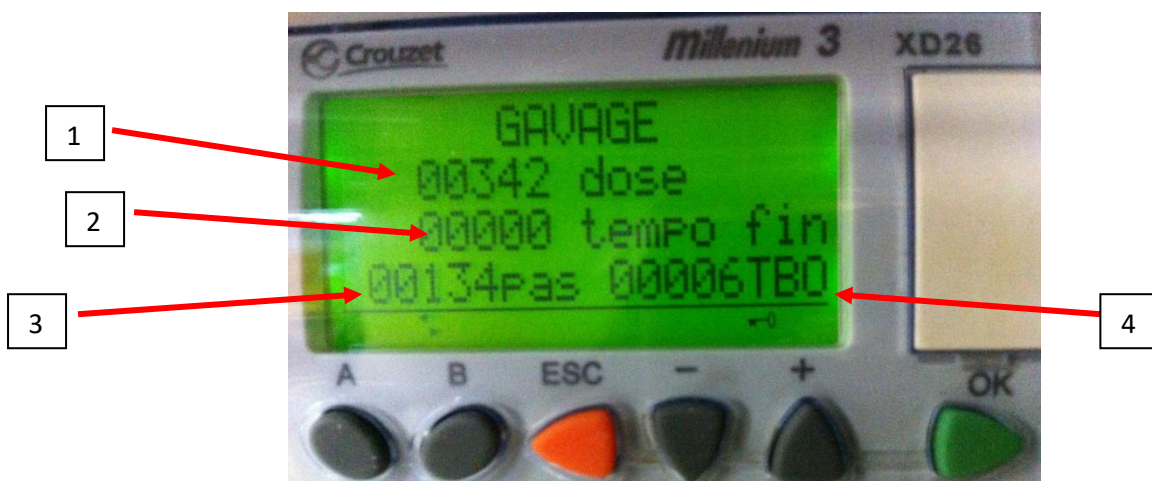
Réglage du Temps de décompression : Le temps de décompression correspond à un temps mort juste après l'injection de la dose. Ce temps permet au canard de décompresser et de ne pas recracher de la pâté.

De base ce temps est à 0

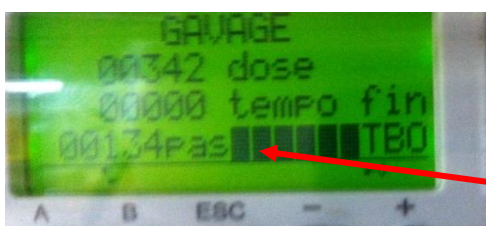
Pour le modifier, procédez de la même façon que pour le TBO ci dessus. Ou bien, allez voir le chapitre réglage des paramètres de l'automate.

## Réglages et Fonctions Diverses

### Réglage de l'automate

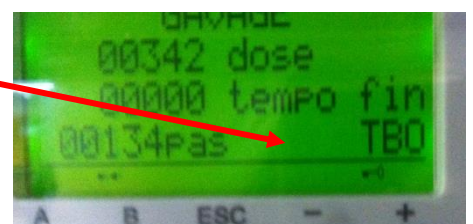


Pour changer un paramètre, utilisez les touches + et - pour changer de ligne. Lorsque le curseur est sur la ligne, celle-ci clignote en grisé. Pour modifier la ligne, presser le bouton **OK**. La valeur se met alors à clignoter. Changer la valeur avec les touches + et - puis pressez **OK** pour valider la valeur.



La valeur clignote, on peut modifier la valeur

La case est grisée clignotante, le curseur est sur la ligne





Seul le réglage de la dose de gavage se fait différemment. Voir chapitre gavage

1 - Dose de gavage

2 - Tempo fin : il s'agit d'un temps de décompression qui a lieu une fois la dose injectée

3 - Pas d'avancement : il s'agit de la distance parcourue par la gaveuse à chaque impulsion de la gâchette.

4 - TBO : Temps de Bourrage. Il s'agit d'un temps où la vis va tourner sur elle même pour finir de remplir la chambre d'injection.

## ***Raccourcis automate***

### Contrôle du nombre de gavage effectué par la gaveuse.

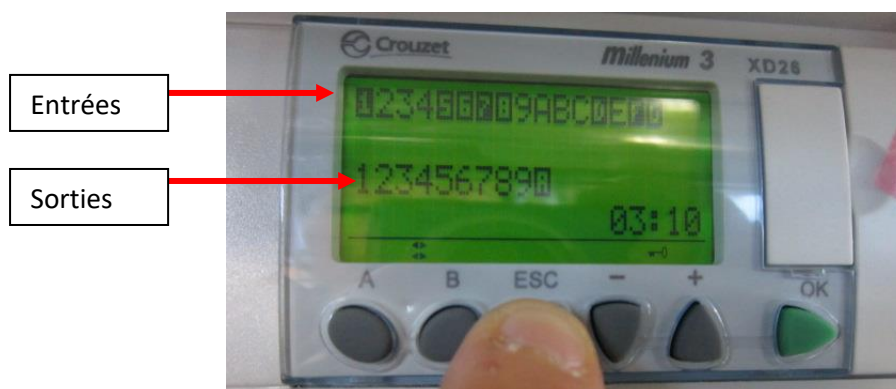
Cette fonction vous permet de connaître le nombre d'injections effectuées par la gaveuse. Cela permet de contrôler qu'aucun canard n'a été oublié ou tout simplement pour organiser l'entretien de la gaveuse (changement de l'huile hydraulique toutes les X injections,...)

Positionnez le sélecteur de mode en position centrale (position joystick) puis appuyez simultanément sur les touches **B** et **+**. La valeur s'affiche alors sur l'écran de l'automate.

### Contrôle des entrées et sorties automatés.

Cette fonction vous permet de contrôler que toutes les entrées et sorties de l'automate fonctionnent bien.

Positionnez le sélecteur de mode en position centrale (position joystick) ou position gavage (droite) puis appuyez et maintenez enfoncée la touche **ESC**.



Exemple: l'entrée 1 est grisée.  
L'entrée 2 ne l'est pas

Entrées :

N° d'entrée	Correspondance
I1	Codeur moteur
I3	Capteurs gauche avant/arrière
I4	Capteurs droit avant/arrière
I5	Dose (gâchette)
I6	Saut canard (gâchette)
I7	Arrêt d'urgence (gâchette)
I8	Marche avant (gâchette)
I9	Marche arrière (gâchette)
IA	Bouton blanc mémorisation dose
IB	Bouton mode gavage
IC	Bouton mode préparation
ID	Potentiomètre dose
IE	Règle linéaire
IF	Joystick moteur Droit
IG	Joystick Moteur gauche

Sorties :

N° de sortie	Correspondance
A / B	Mélange
2	Vitesse Rapide
3	Injection
4	Chargement de la dose
5	Blocage du vérin
6	PWM moteur droit
7	PWM moteur gauche
8	Inverseur moteur droit
9	Inverseur moteur gauche

Exemple1: lorsque vous appuyez sur la gâchette pour donner une dose, la valeur I5 clignote (passe de l'état normal à l'état grisé ou inversement).

Exemple 2 : Lorsque vous appuyez sur un palpeur (droite ou gauche) les valeurs I3 et I4 se mettent à clignoter (attention de bien indiquer le sens d'avancement sur la gâchette). Si la valeur d'un palpeur ne clignote pas, c'est que celui ci a un problème (ressort bloqué, fil cassé, ...) et qu'il ne fonctionne pas correctement.




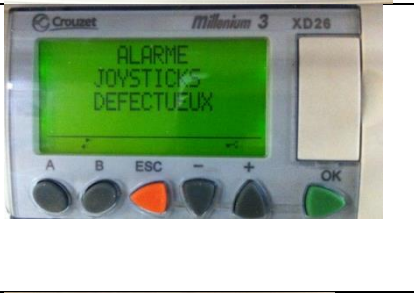

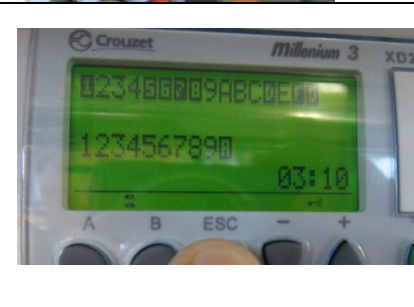
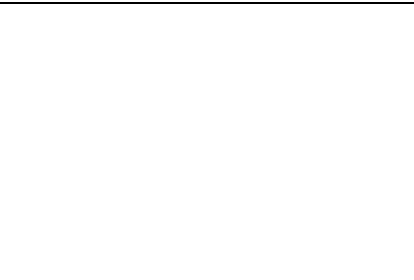
Contrôle de la valeur de la règle linéaire.

Cette fonction vous permet de contrôler la position exacte de la règle linéaire.

La règle linéaire est l'élément qui permet de faire la dose.

Pour vérifier sa valeur, pressez et maintenez appuyer la touche A. La gaveuse étant en position gavage ( curseur à droite).

## Les affichages de l'automate

Ecran	Désignation
	<p>La gaveuse est allumée, le sélecteur de mode est en position centrale (position joystick)</p>
	<p>La gaveuse est en position préparation (sélecteur de mode positionné sur la gauche)</p>
	<p>La gaveuse est en mode gavage (sélecteur de mode positionné sur la droite)</p>
	<p>La gaveuse est en alarme, le joystick ne marche pas ou n'est pas branché. Il est cependant possible de préparer ou de gaver. Pour faire avancer la gaveuse avec une erreur joystick, la mettre en position gavage et faire des sauts canards avec la gâchette. Il faut cependant diriger manuellement l'avancement. <b>Lorsque vous rebranchez un joystick, il est important d'éteindre la gaveuse puis de la rallumer pour que l'erreur joystick se supprime de l'écran.</b></p>
	<p>Cet affichage est obtenu en appuyant sur les touches "B" et "+" de l'automate. Il sert à afficher le nombre d'injections effectuées par la gaveuse.</p>
	<p>Cet affichage est obtenu en appuyant sur la touche "ESC" de l'automate. Il sert à afficher les entrées et sorties de l'automate.</p>
	<p>Cet affichage est obtenu en appuyant sur les touches "A" et "B" . Il affiche la valeur de la position de la règle linéaire.</p>



# Entretien et SAV

## Entretien

Date	Entretien
A chaque fin de bande	- graissage de la clavette vis de fond de cuve - nettoyage de la gaveuse
Tout les 3 mois	- graissage des roues
Tout les 6 mois	- vérification pression pneus - soufflage des moteurs d'avancement
1 fois par an	- changement de l'huile hydraulique - vérification et/ou changement charbons moteur avancement -vérification et/ou changement et graissage des engrenages d'avancement - démontage et vérification de la vis de fond de cuve -changement des joints vérin( la 1ère année(rodage de la machine) puis normalement tous les 2 ans) - changement du filtre de l'huile hydraulique - graissage des réducteurs d'avancement
Au bout de 3 ans	- Changement des hélices de vis de fond de cuve - Changement joints moteur vis de fond de cuve

Les dates sont donnés à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction du nombre de canards gavés et de l'entretien général de la machine (stockage sous un auvent ou dans un sas, ...)

### - Graissage de la clavette de vis de fond de cuve

Cette clavette sert à joindre la vis de dosage et le moteur. Le moteur étant en acier il est important de graisser souvent la clavette. Celle ci est munie d'un graisseur. Vérifiez que la vis est bien serré.



### - Nettoyage de la gaveuse

La gaveuse doit être nettoyée régulièrement pour éviter tout problème de fonctionnement. Cependant un excès d'eau est aussi néfaste pour la

machine.

Il est recommandé de ne pas nettoyer au jet haute pression tout ce qui est moteur, pompe, moteur d'avancement et bloc hydraulique.

L'armoire de commande et le joystick ne doivent pas être nettoyés au jet d'eau, il faut alors procéder avec un chiffon humide.

#### - Graissage des roues

Les roues de la gabeuse sont emmanchés sur un axe inox avec un roulement inox et plastique. Seul la jante de roue est en acier. Il faut donc graisser régulièrement pour éviter tout problème d'avancement.

Un graisseur est prévue à cet effet sur la vis de fixation de chaque roue.



#### - Vérification de la pression des pneus

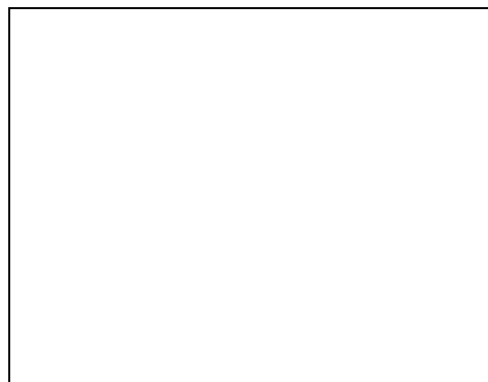
Il est important de vérifier régulièrement la pression des pneus sinon la gabeuse risque de patiner ou de ne pas avancer droit.

La pression doit être réglé à 3 bars.

#### - Soufflage des moteurs d'avancement

Les moteurs d'avancement sont en 24 V, ils fonctionnent avec des charbons qui viennent frotter contre le moteur. Ces charbons en s'usant créent de la poussière qu'il est important d'évacuer.

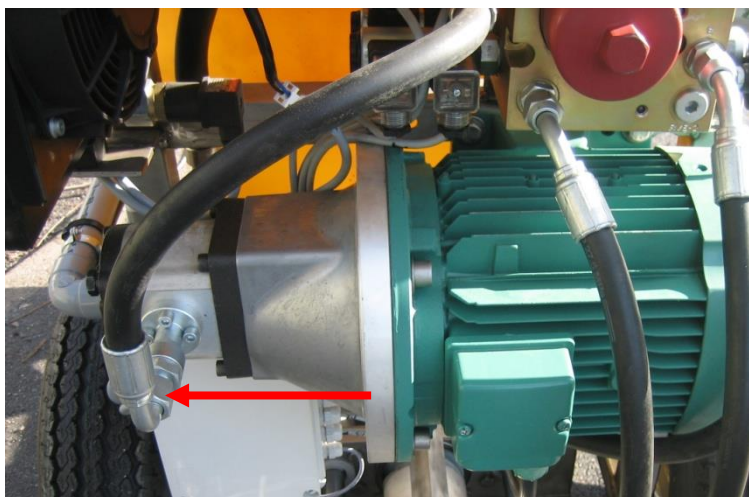
Pour cela, dévisser les 2 vis du capot (vous pouvez tracer au feutre un trait sur le capot et le moteur pour le remonter plus facilement), soufflez la poussière et contrôlez que les ressorts appuient biens les charbons contre le moteur. Puis, remontez le capot.



#### - Changement de l'huile hydraulique

Pour vider l'huile, nous vous conseillons de défaire le raccord du tuyau en sortie de pompe et de raccorder un tuyau de vidange. Il suffit alors d'allumer la gâchette pour que la pompe vide entièrement l'huile usagée. Attention, ne faites pas tourner la pompe à vide.

Pour remplir le bidon d'huile neuve, ouvrir le regard et versez progressivement l'huile.



Nous vous conseillons d'utiliser de l'huile Motul 46. L'huile n'a pas besoin d'être alimentaire.

Réf.	Désignation
102431	Huile hydraulique GMB Pro- Motul 46- bidon de 25 litres

#### - Changement des charbons des moteurs avancement

Dévissez les 2 vis du capot (vous pouvez tracer au feutre un trait sur le capot et le moteur pour le remonter plus facilement). Soufflez la poussière, débranchez les cosses marron et bleue (attention de bien repérer les couleurs). A l'aide d'un tournevis, sortez la patte du ressort du support charbons et dégagez celui-ci. S'il est trop usé, changez le. Pour cela, dévissez la petite vis auquel il est relié, puis remonter le tout avec un nouveau charbon. Le charbon doit coulisser facilement dans son encoche.

Réf.	Désignation
100304	Charbon moteur 24 Volt
100364	Ressorts charbon 24 Volt
101134	Porte balais moteur diam 78 - pièce plastique support charbon
101418	Moteur 24 Volt
103438	Capot moteur

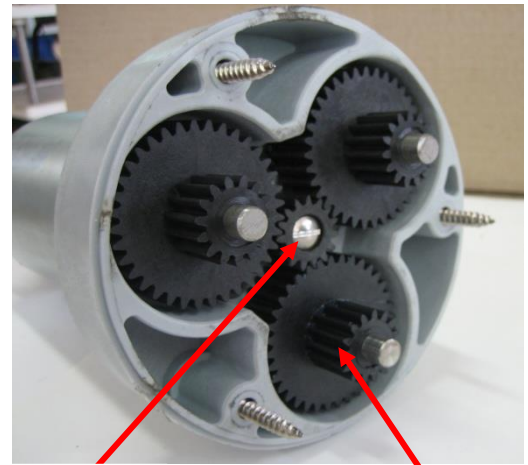
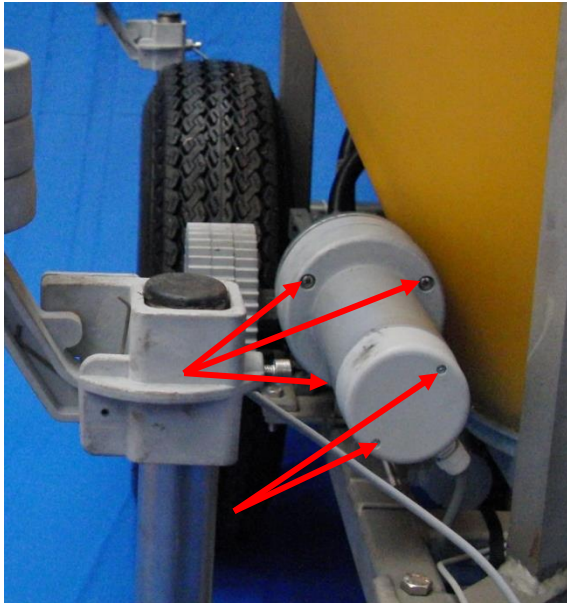
#### - Graissage et changement des engrenages d'avancement

Le moteur d'avancement est accouplé à un réducteur plastique puis à un réducteur acier. Il est important de vérifier les engrenages du réducteur plastique.



Dévissez le capot moteur, puis débranchez les cosses. Dévissez les 3 vis qui fixent le réducteur plastique. Vous pouvez alors contrôler tout les engrenages.

Habituellement, c'est le pignon central qui s'use (les dents deviennent pointue et effilées). Contrôlez aussi les roulements.



Petit pignon réducteur central  
à changer tout les ans

Pignons satellites  
à changer tout les 2 ans

Réf.	Désignation
103398	Kit engrenage moteur avancement
101042	Petit pignon réducteur central
100109	Roulement à bille 608 inox 2Z
100034	Vis poêlier inox 4x10
100111	Roulement à bille 6001 inox 2Z
102178	Vis aggro zinguée TCB 5x50

vous trouverez les éclatés des moteurs sur le site internet dans la rubrique support produits.

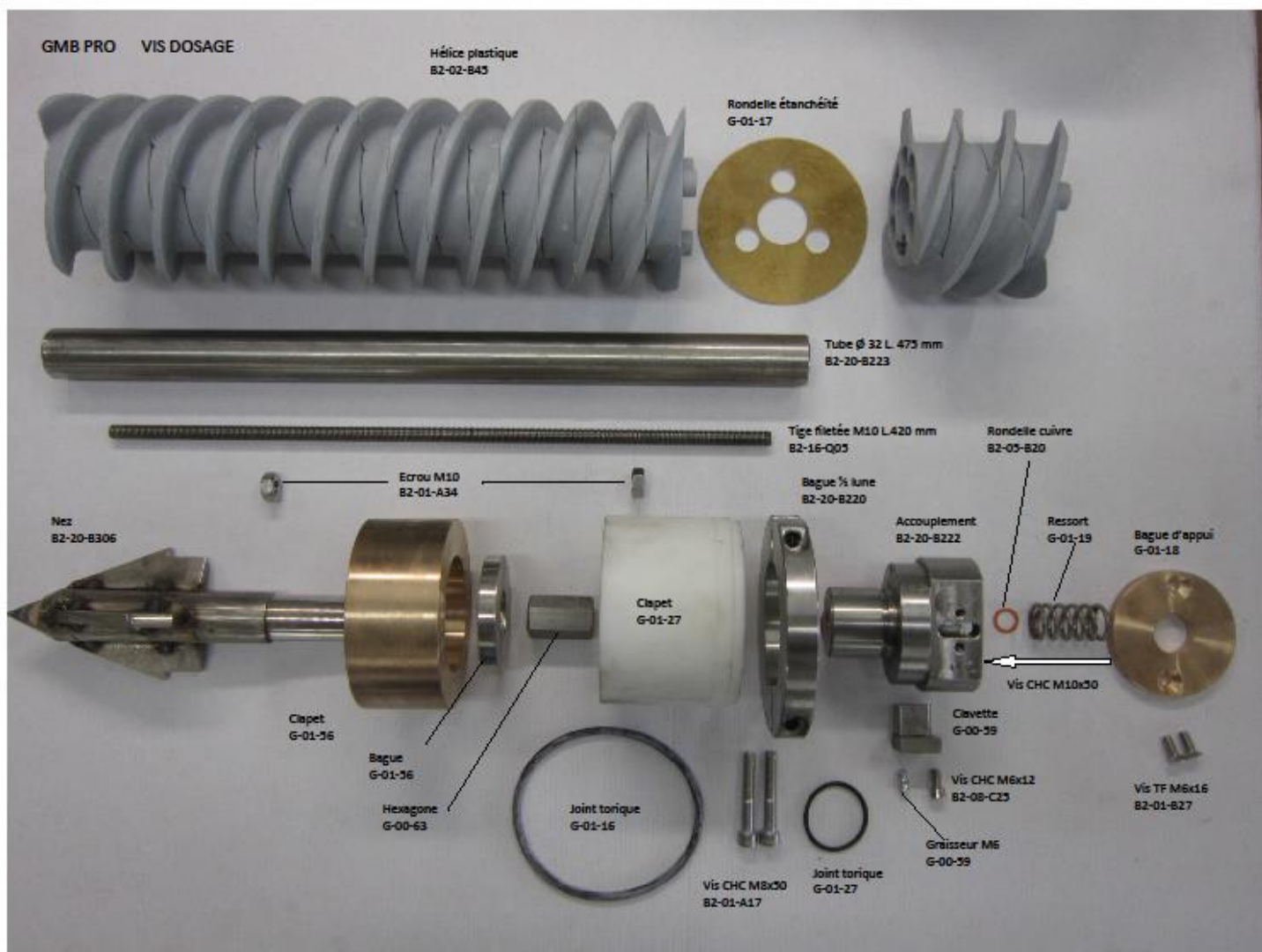
Il est recommandé de changer le pignon central tout les ans et les pignons satellites tout les 2 ans.

#### - Démontage vis fond de cuve

Toujours effectuer ces étapes machines éteintes

- 1- Dévissez la vis de la clavette qui relie le moteur vis de dosage à la vis de dosage. Puis retirez la clavette. Si celle-ci ne s'enlève pas facilement, vissez dans le trou une vis de et servez-vous en d'arrache.
- 2- dévissez les deux vis qui relient la bague demi-lune, puis enlevez celle-ci.
- 3- Démontez le nez du fond de cuve et sortez la vis par le devant. La vis sort d'un seul bloc.
- 4- contrôlez le bon état des hélices, clapet bronze, ...
- 5- remontez en suivant les étapes en sens inverse.

Réf.	Désignation
101443	Hélice plastique
101720	Clapet bronze
101700	Bague brise grain
102930	Kit Clavette et graisseur
101839	Joint torique 104.14x5.33
101831	Hexagone
101433	Tige filetée M10 L420mm
101722	Bague d'appui
102852	Vis CHC M10x50
102363	Rondelle cuivre



### - Changement des joints vérin

Voir la procédure sur le site internet [www.faf.fr](http://www.faf.fr) , menu "support produit"

Réf.	Désignation
101622	Jeu de joint vérin (pour 1 vérin)
101417	Vérin complet
100054	Vis M12 x30
100347	Ecrou frein M12

- Changement filtre huile hydraulique

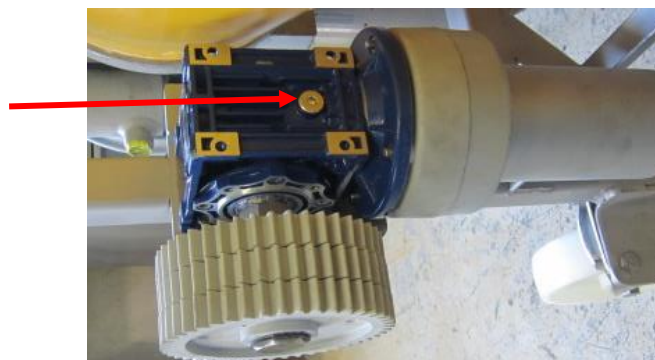
le filtre est situé sur le bloc foré. Pour le changer il faut dans un premier temps dévisser le capot pour avoir accès au filtre.



Réf.	Désignation
102866	Filtre ancien modèle 145 mm (blanc)
101211	Cartouche filtre nouveau modèle (rouge)
101212	Indicateur de colmatage

- Graissage des réducteurs d'avancement

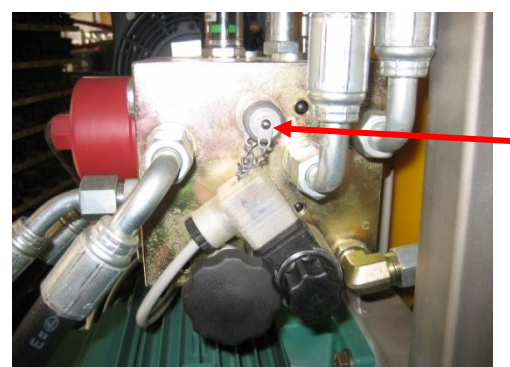
Dévissez la petite vis du réservoir du réducteur, mettez dans le réducteur une cuillère à soupe d'huile mécanique fluide. Puis revissez la vis.



Réf.	Désignation
103265	Réducteur

- Contrôle de la pression hydraulique

Pour contrôler la pression, montez le manomètre sur le bloc foré puis allumez la gavageuse et appuyez sur les boutons "A" "B" et "OK" de l'automate, pendant 12 secondes. La pression doit se situer entre 160 à 178





- Changement des hélices de vis de fond de cuve

Voir démontage vis de fond de cuve ou [www.faf.fr](http://www.faf.fr) chapitre "support produit"

Après toute intervention sur la vis, il est important de refaire un point zéro de la règle graduométrique.

- Changement des joints du moteur vis de dosage

Voir le descriptif des étapes pour changer les joints du moteur de dosage sur [www.faf.fr](http://www.faf.fr) chapitre "support produit"

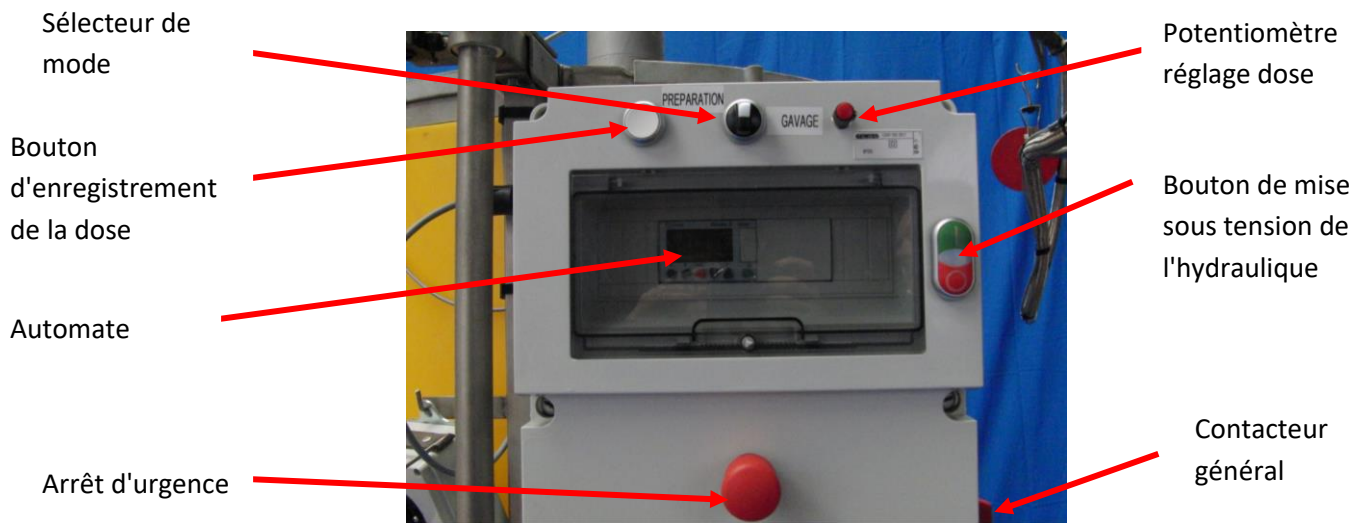
Réf.	Désignation
101530	Kit joint moteur vis de dosage

## SAV

Voici le listing de quelques erreurs d'utilisation courante

Problème	Causes possibles	Solution
La pompe hydraulique ne s'allume pas et le voyant(1/0) est éteint	La grille du dessus de la gaveuse est levée ou pas dans la bonne position	Repositionner la grille
	L'arrêt d'urgence est enclenché	Tirez le, vous devez voir à sa base une bague jaune.
La pompe hydraulique ne s'allume pas et le voyant(1/0) est allumé	Le disjoncteur est tombé	Ouvrez l'armoire (dévissez un peu les vis de droite puis totalement les vis de gauche. La porte s'ouvre vers la droite) Réenclenchez le disjoncteur
La pompe hydraulique fonctionne mais pas les fonctions de la gaveuse (dose, avancement, ...)	L'arrêt d'urgence de la gâchette est enclenché	Faire tourner le curseur de la gâchette. Le positionner au 1/4 ou au 1/2
	Il manque une phase à la prise (dans ce cas la pompe n'émet pas le même bruit que d'habitude)	Vérifier la prise et le sens de rotation de la pompe
La gaveuse ne veut pas avancer en mode gavage	Le curseur de la gâchette n'est pas dans la bonne position	Faire tourner le curseur de la gâchette. Le positionner entre les 2 ergots à droite ou gauche.
	Les deux palpeurs (dans le sens de fonctionnement sélectionné) sont enfoncés	Vérifier les palpeurs ou appuyez sur le bouton "ESC" de l'automate. Les valeurs I3 et I4 doivent clignoter lorsque l'on touche les palpeurs.
La vis de fond de cuve prépare sans arrêt et n'injecte pas	La dose est trop grande (supérieurs à 780)	Régler la dose à 300 et contrôler
	Le point zéro de la règle linéaire à été perdu	Refaire le point zéro
	Le curseur de la règle linéaire n'est pas en bonne position	Vérifiez en appuyant sur le bouton "A" de l'automate. La valeur doit bouger de 0 à la dose enregistrée.

## Schémas



## Armoire GMB Pro

